Modulární rozdělovače MSP

Váš klíč
k maximální
flexibilitě
konstrukce
se spolehlivostí
sériové
progresivity

.

Přizpůsobte průtok maziva přesným potřebám každého místa

- Přesné monitorování, pozitivní zpětná vazba
- Snadná instalace a ovládání
- Modulární konstrukce pro celkovou flexibilitu

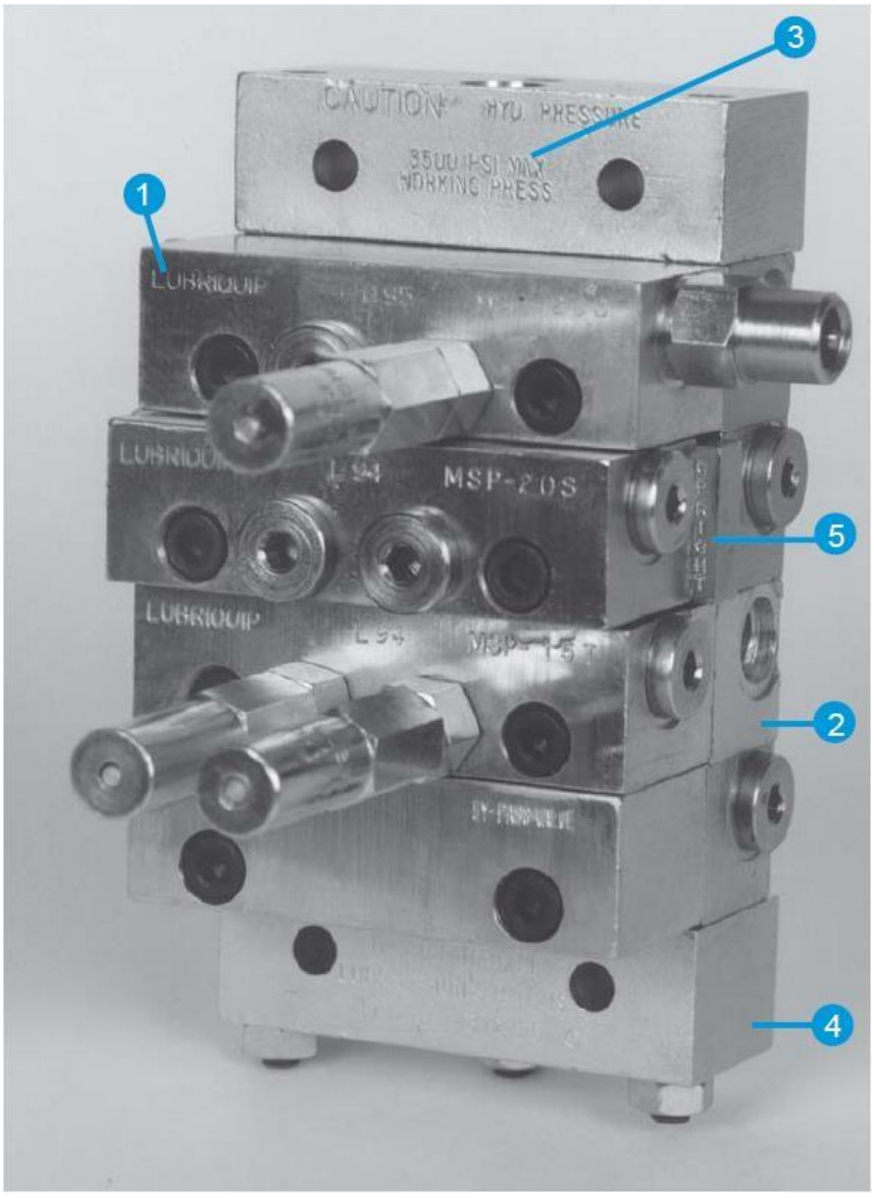
FLEXIBILNÍ MODULÁRNÍ ROZDĚLOVAČ MSP

- Pro mazání tukem nebo olejového systému až 3500 psi (241 barů)

Namaže až 16 mazacích míst na jedné ventilové sestavě

- Volba SAE, NPSF nebo BSPP vstupů/výstupů
- Těsnicí O-kroužek zabraňuje úniku, snižuje nároky na údržbu
- Jednotlivé ventilové výstupy se liší v maximálním poměru 16:1

- Vestavěné zpětné ventily, které brání návratu maziva a pomáhají udržovat potrubí plná
- Stohovatelná konstrukce zjednodušuje instalaci, zvyšuje flexibilitu
- K dispozici v uhlíkové oceli se standardním, žlutě chromatovaným zinkovým pokovením. Chcete-li informace o provedení v nerezové oceli třídy 316 určené pro agresivní prostředí, kontaktujte továrnu Lubriquip



Každá sestava obsahuje: (1) *ventilové bloky* s pracovním pístem (minimálně 3), (2) *základní desky* s výstupními otvory, (3) *přívodní* blok a (4) *koncový* blok.

Dvoupístové bloky jsou uzpůsobeny tak, aby vytvářely dva *separátní výstupy* pro dvě mazací místa. *Jednotlivé* bloky mísí výstup z obou konců pístu a posílají jej do jednoho mazacího místa.

Díky bez nástrojovému *crossportu* (vnějšímu spojení) nebo *vyrovnávacím destičkám* (5) lze navýšit průtok do jednoho místa nebo vytvořit lichý počet mazacích míst.

K dispozici je *obtokový blok*, který vyřazuje z provozu pístový blok nebo poskytuje do budoucna možnosti využít přídavná mazací místa.

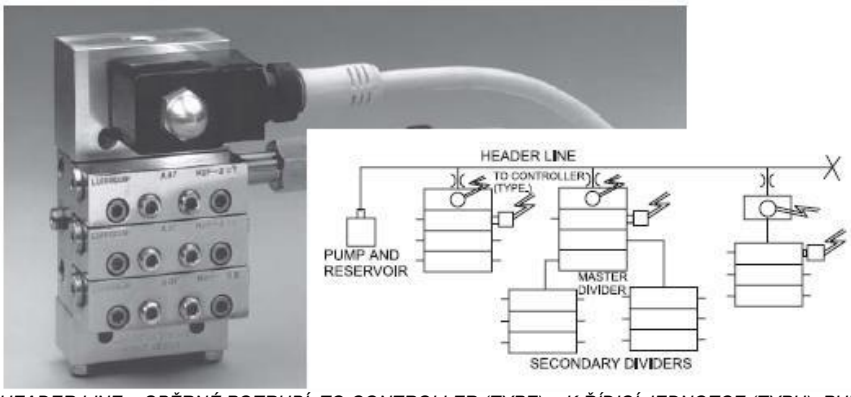
POZNÁMKA:
Chcete-li použít obtokové bloky, musí mít rozdělovač vedle jednoho či vícero obtokových bloků také minimálně 3 pracovní bloky.

Sladťe lépe dávkování maziva s použitím stroje

SPECIÁLNÍ PŘÍVODNÍ BLOKY

- Možnost členit velké systémy obsluhované jediným čerpadlem a zásobníkem
- Volba způsobu aktivace vstupního otvoru: elektricky nebo pneumaticky
- Snazší instalace, možnost doplňování nebo odstraňování míst
- Volba SAE, NPSF, BSPP (ISO 1179) metrické (ISO 6149) přípojky

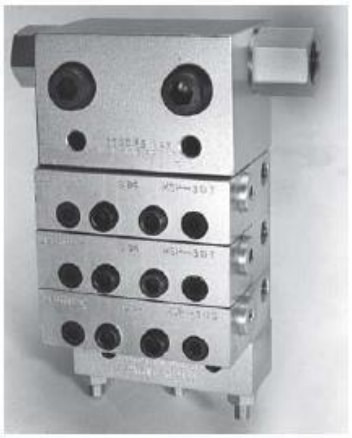
Tyto univerzální vstupní otvory zajišťují pístové, sériové progresivní mazání, které se hodí pro rozšířené potrubní rozvody a systémy. Snadno sladíte dávkování maziva s použitím stroje, a to vynecháním stroje, který se aktuálně nepoužívá, a docílíte tak spolehlivého náběhového testování, monitorování a detekci závad.

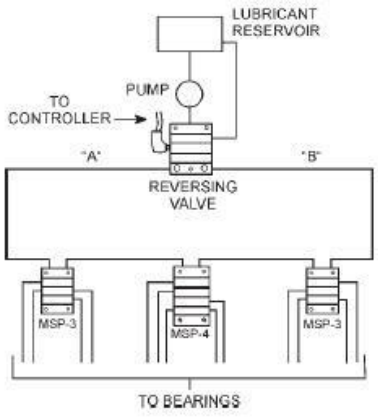


HEADER LINE = SBĚRNÉ POTRUBÍ; TO CONTROLLER (TYPE) = K ŘÍDICÍ JEDNOTCE (TYPU); PUMP AND RESERVOIR = ČERPADLO A ZÁSOBNÍK; MASTER DIVIDER = HLAVNÍ ROZDĚLOVAČ; SECONDARY DIVIDERS = VEDLEJŠÍ ROZDĚLOVAČE

Přívodní blok s vratným mechanismem. Aktivuje se hydraulicky, používá se spolu se samostatným, hydraulicky ovládaným vratným ventilem u velkých, členitých systémů, aniž by bylo třeba elektromagnetických ventilů.

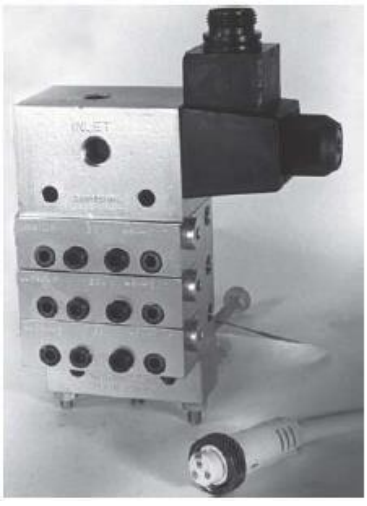
Uzávěr přívodu s nulovým únikem. Dvoucestný ventil, který lze použít spolu se systémy sběračů kontinuálního nebo přerušovaného tlaku. Nahrazuje standardní přívodní blok nebo se instaluje podél nezávislého potrubního rozvodu.

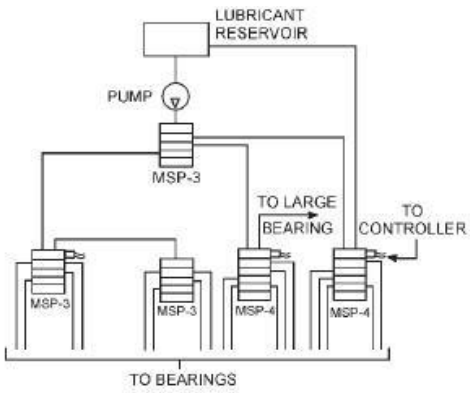




LUBRICANT RESERVOIR = ZÁSOBNÍK MAZIVA; PUMP = ČERPADLO; TO CONTROLLER = K ŘÍDICÍ JEDNOTCE; REVERSING VALVE = VRATNÝ VENTIL; TO BEARINGS = K LOŽISKŮM

Přívodní blok se záklopkovým mechanismem. Ventil se třemi funkcemi, může být buď elektrický, nebo pneumatický, (1) dovoluje přivést mazivo do rozdělovače, (2) umožňuje, aby jej mazivo obteklo a dostalo se do dalšího rozdělovače nebo (3) aby se vrátilo zpět do nádrže.





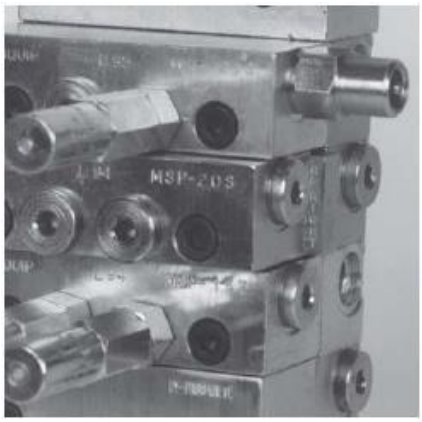
LUBRICANT RESERVOIR = ZÁSOBNÍK MAZIVA; PUMP = ČERPADLO; TO LARGE BEARING = K VELKÉMU LOŽISKU; TO CONTROLLER = K ŘÍDICÍ JEDNOTCE; TO BEARINGS = K LOŽISKŮM

Široká škála bezpečnostních prvků monitorujících a kontrolujících mazací cykly

- Sledování chodu pístu ventilu
- Snadné připojení k řídicí jednotce systému

INDIKÁTORY CYKLU

Tyto mechanické a elektrické jednotky snímají chod pístu rozdělovače, a přesně tak regulují a monitorují mazací cyklus.



- **Kolík indikátoru cyklu.** Ventilové bloky výrobce vybavuje indikačním kolíkem, který se pohybuje směrem dovnitř a ven, jak mazivo prochází ventilem.
- **Univerzální čítač cyklů.** Šestimístný čítač zobrazuje každý dokončený cyklus rozdělovače. Vyžaduje rozdělovací blok s indikačním kolíkem (viz výše). Číslo dílu: **527-002-410**.

- **Magnetický optický indikátor**. Šest ocelových kuliček v průhledném pouzdře, které jsou přitahovány magnetem. To vyvolává pohyb krouživého pístu a poskytuje jasnou optickou signalizaci mazacích cyklů. Číslo dílu: s „O“ kroužkem,**509-932-522**.

- **Spínač indikátoru cyklu (SPDT).** Používá se spolu s kolíkem indikátoru cyklu při počtu do 60 cyklů/min. Vysílá elektrický signál do řídicí jednotky systému, která počítá cykly, a monitoruje tak a kontroluje dokončení mazacího cyklu. Číslo dílu: **510-599-000**. K dostání je rovněž spínač odolný vůči vlhkosti, **510-599-200**.

- **Bezdotykový spínač citlivý na působení pole s LED diodou.** Toto zařízení s napájením 24 VDC magneticky snímá pohyb pístu, což aktivuje spínač a rozsvítí LED diodu. Čísla dílů: tříkolový s „O“ kroužkem, **527-005-690**; pětikolíkový „O“ kroužkem, **527-005-670**.
- **Bezdotykový spínač citlivý na působení pole.** Spínač z keramického magnetu určený pro mazací a olejové systémy, pracující s rychlostí do 200 cyklů/min. při tlaku až 3 500 psi (241 barů), přesně signalizuje cykly pístu a ideálně se hodí pro vysoko cyklické aplikace. Čísla dílů: tříkolíkový s „O“ kroužkem, **527-003-251**; pětikolíkový „O“ kroužkem, **527-004-111**.
- **Připojovací kabely**. K dostání jsou sdružené kabely Brad Harrison s tříkolíkovými nebo pětikolíkovými konektory v délce 12 stop (3,65 m) pro bezdotykové spínače citlivé na působení pole a jiná zařízení. Úplný přehled bezdotykových spínačů cyklu naleznete v bulletinu **15600**.

Volitelné indikátory nabízejí automatickou ochranu a lokalizaci závad

- Okamžitá odezva při ucpání
- Manuální nebo automatické resetování
- Ponechává funkční nezasažená místa

INDIKÁTORY VÝKONU

Tyto důležité bezpečnostní prvky reagují na přetlak maziva, když se místa nebo potrubí ucpou. Díky tomu, že jsou instalovány v indikačních portech v pracovní části pístů, dokážou rychle identifikovat zasažená potrubí. Úplný přehled dostupných indikátorů výkonu naleznete v bulletinu **15401**.

- **Indikátor automatického vypouštění do ovzduší (těsnicí O-kroužek).** Dojde-li k ucpání, pružinový píst se vymrští ze své pozice, a tím se mazivo při každém cyklu pístu uvolní do ovzduší. Díky tomu systém dokáže mazat nezasažená místa. Když se ucpané místo uvolní, indikátor se automaticky usadí do své pozice.

Číslo dílu O-kroužek	Přepouštěcí tlak
508-310-415	750 psi (51 barů)
508-310-425	1 000 psi (69 barů)
508-310-435	1 250 psi (86 barů)
508-310-445	1 500 psi (103 barů)
508-310-455	2 000 psi (138 barů)
508-310-465	2 500 psi (172 barů)
508-310-475	3 000 psi (207 barů)

Indikátor automatického vypouštění do ovzduší

- **Indikátor manuálního resetování s pamětí (těsnicí O-kroužek).** Při ucpání systému se uvede do pohybu pružinový píst, a tím se aktivuje indikátor. Vzhledem k tomu, že nelze uvolnit přetlak, tlačí se zpět do systému, a systém tak spustí alarm.

Číslo dílu O-kroužek	Přepouštěcí tlak
509-932-590	250 psi (17 barů)
509-932-600	500 psi (34 barů)
509-932-610	750 psi (51 barů)
509-932-620	1 000 psi (69 barů)
509-932-630	1 500 psi (103 barů)
509-932-640	2 000 psi (138 barů)
509-932-650	2 500 psi (172 barů)
509-932-590	3 500 psi (241 barů)

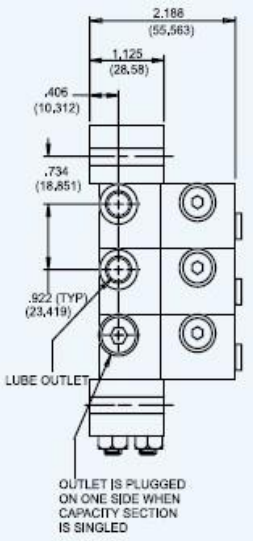
Indikátor manuálního resetování s pamětí

Při projektování využíváme více než 100 zkušeností v oblasti centrálního mazání

- Inženýrská činnost certifikována podle norem ISO
- Modulární konstrukce pro maximální flexibilitu
- Instaluje se a udržuje bez narušení potrubních rozvodů

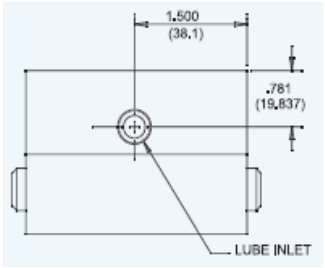
KVALITNÍ KONSTRUKCE

POHLED ZE STRANY



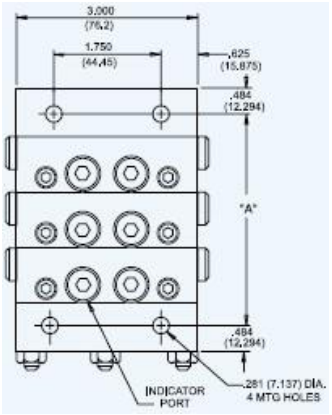
LUBE OUTLET = VÝVOD MAZIVA; OUTLET IS PLUGGED ON ONE SIDE WHEN CAPACITY SECTION IS SINGLED = KDYŽ SE VYBERE KAPACITNÍ BLOK, VÝVOD SE NA JEDNÉ STRANĚ ZAZÁTKUJE

POHLED SHORA

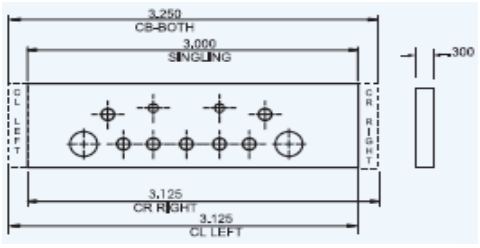


LUBE INLET = PŘÍVOD MAZIVA

POHLED ZPŘEDU



INDICATOR PORT = INDIKAČNÍ PORT; DIA, 4 MTG HOLES = PRŮM., 4 MONTÁŽNÍ OTVORY



Překlad obr.: viz tabulka

IDENTIFIKACE PRODUKTU

DRUH		ŠTÍTEK/ŠTÍTKY
CR RIGHT	*CROSSPORT PRAVOSTRANNÝ*	VPRAVO
CR LEFT	*CROSSPORT LEVOSTRANNÝ*	VLEVO
CB BOTH	*CROSSPORT OBOUSTRANNÝ*	VPRAVO I VLEVO
SINGLING	VYROVNAVACÍ PRVEK	ŽÁDNÁ

SPECIFIKACE ROZDĚLOVAČE MSP

Standardní materiál ..... antikorozní ocel
Volitelný materiál..... nerezová ocel třídy 316
Těsnicí materiál.....(standardní) pryž Buna-N s tvrdostí 70 Sh
(volitelný) pryž Viton s tvrdostí 70 Sh
Maximální počet cyklů:
(s kolíkem indikátoru cyklu..... 60 cyklů/min.
(bez kolíku ind. cyklu nebo s bez dotyk. spínačem cyklů)..200 cyklů/min.
Tlak (max.)..... .....3 500 psi (241 barů)
Teplota (max.)..... těsnění Buna-N 200°F (93°C)
těsnění Viton 350°F (177°C)
Mazivo..... olej nebo tuk

Vstup s nulovým únikem
Tlak (max.)..... 1 500 psi (104 barů)
Teplota okolního prostředí (max.).....140°F (60°C)
Mazivo (výhradně olej).....až 5 000 SUS
vyžaduje 25mikrónový (min.) filtr
Elektrické vlastnosti..... z strana 7

Přívod se záklopkovým/uzavíracím mechanismem
Tlak (max.)..... 3 000 psi (207 barů)
pouze přerušovaný přívodní tlak
Teplota okolního prostředí (max.).....140°F (60°C)
Mazivo..... olej nebo tekutý tuk
filtrování oleje přes 25mikrónový a
mastnoty přes sítko se 100 oky (100 mesh)
Elektrické vlastnosti..... z strana 7

Hmotnost netto				**libry**	**(kg)**
3blokový	sestava rozdělovacího ventilu			5,9	(2,7)
4blokový	" "	" "	"	7,3	(3,3)
5blokový	" "	" "	"	8,7	(4,0)
6blokový	" "	" "	"	10,2	(4,6)
7blokový	" "	" "	"	11,6	(5,6)
8blokový	" "	" "	"	13,0	(5,9)

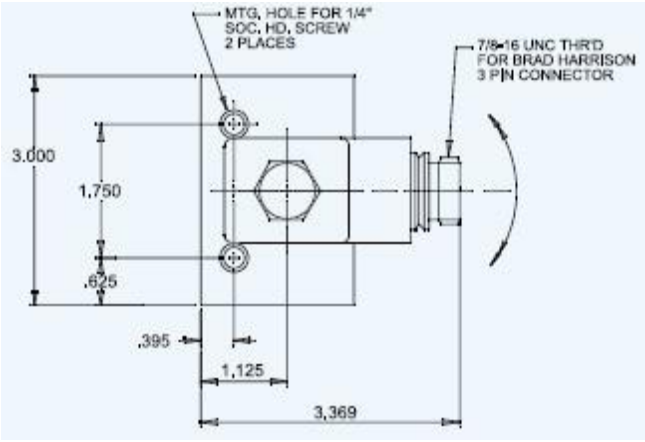
SPECIFIKACE TOČIVÉHO MOMENTU

Matice táhla	5–8 liber/stopa
Montážní šroub ventilového bloku	8–9 liber/stopa*
Zátka indikačního portu	8–9 liber/stopa*
Vypouštěcí šroub na přívodu	1–2 libry/stopa
Uzavírací zátka pístu	12–15 liber/stopa*

* Součástky utěsněné O-kroužkem

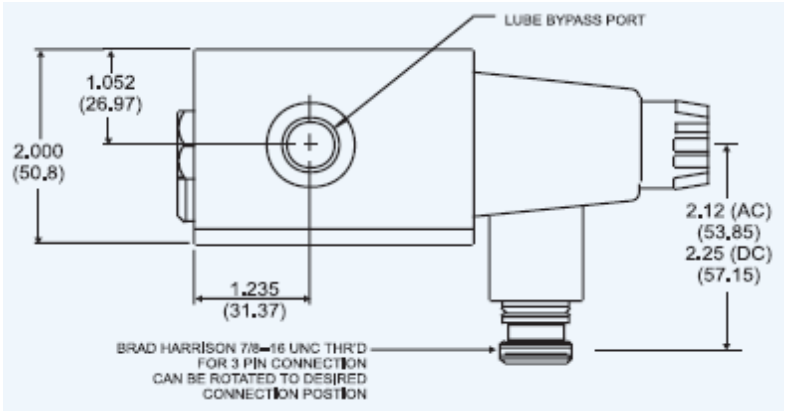
POČET BLOKŮ	"A"
3	3.578 (90.881)
4	4.500 (114.30)
5	5.422 (137.718)
6	6.344 (161.138)
7	7.266 (184.556)
8	8.188 (207.975)

UZAVÍRACÍ VENTIL S NULOVÝM ÚNIKEM

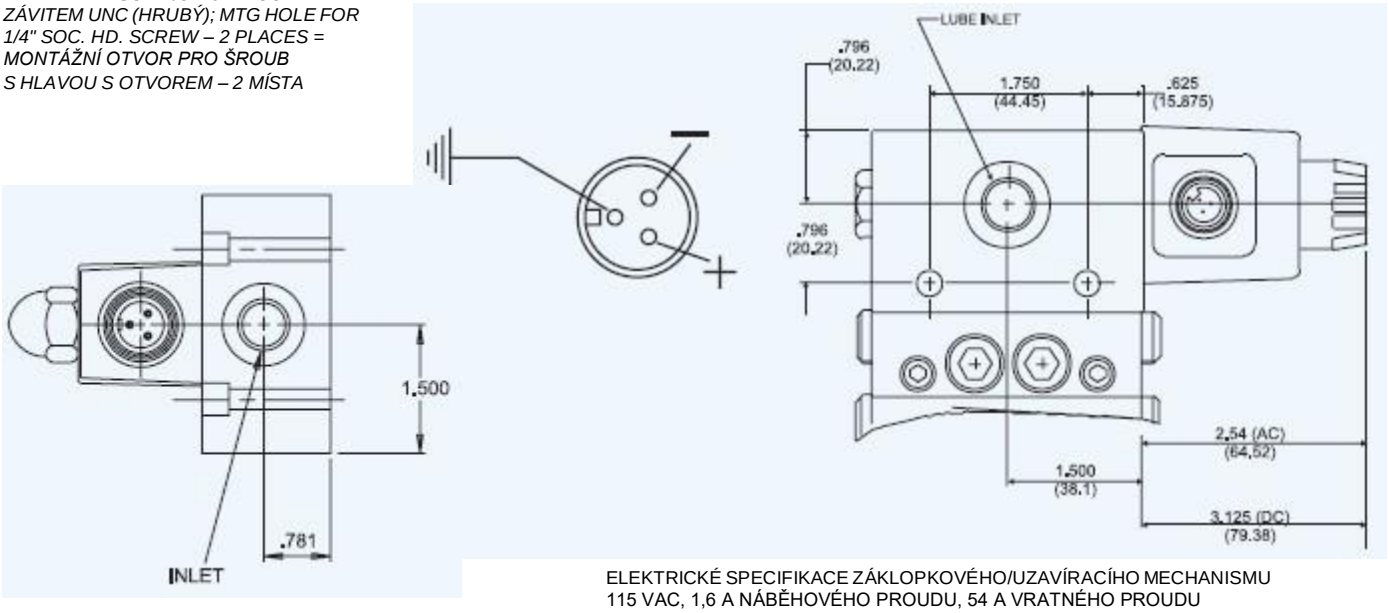


7/8–16 UNC BRAD HARRISON 3 PIN CONNECTOR = TŘÍKOLÍKOVÝ KONEKTOR BRAD HARRISON 7/8–16PALCOVÝM ZÁVITEM UNC (HRUBÝ); MTG HOLE FOR 1/4" SOC. HD. SCREW – 2 PLACES = MONTÁŽNÍ OTVOR PRO ŠROUB S HLAVOU S OTVOREM – 2 MÍSTA

VOLITELNÝ PŘÍVOD SE ZÁKLOPKOVÝM MECHANISMEM



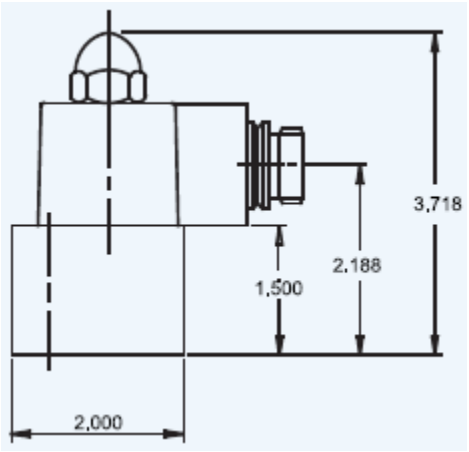
BRAD HARRISON 7/8–16 UNC THR'D FOR 3 PIN CONNECTION CAN BE ROTATED TO DESIRED POSITION = 7/8–16PALCOVÝM ZÁVITEM UNC (HRUBÝ) BRAD HARRISON PRO TŘÍKOLÍKOVÝ KONEKTOR LZE OTOČIT DO POŽADOVANÉ POLOHY; LUBE BYPASS PORT = OTVOR OBTOKU MAZIVA



ELEKTRICKÉ SPECIFIKACE ZÁKLOPKOVÉHO/UZAVÍRACÍHO MECHANISMU
115 VAC, 1,6 A NÁBĚHOVÉHO PROUDU, 54 A VRATNÉHO PROUDU

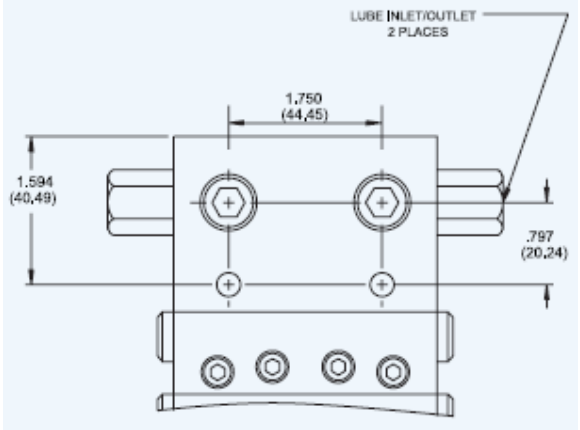
24 VDC, 28 W
ELEKTROMAGNET NAMONTOVANÝ NA PRAVÉ STRANĚ N.O. (NORMÁLNĚ OTEVŘENÝ) K ROZDĚLOVAČI, UZAVŘENO PRO OBTOK
ELEKTROMAGNET NAMONTOVANÝ NA LEVÉ STRANĚ N.C. (NORMÁLNĚ ZAVŘENÝ) K ROZDĚLOVAČI, OTEVŘENO PRO OBTOK

Překlad obr.: INLET = PŘÍVOD



ELECTRICKÁ SPECIFIKACE NOVÉHO ÚNIKU
115 VAC, 22 A NÁBĚHOVÉHO PROUDU, 14 A VRATNÉHO PRODU
24 VDC, 28 W

PŘÍVOD PLNIČKY S VRATNÝM MECHANISMEM



LUBE INLET/OUTLET – 2 PLACES = PŘÍVOD/VÝVOD MAZIVA – 2 MÍSTA

Můžete snadno nakonfigurovat systém tak, aby vyhovoval vašim potřebám

- Výkon na zakázku z modulů skladem
- Volba mezi jednoduchým a dvojitým vývodem

PODROBNÝ PRŮVODCE – ROZDĚLOVAČ MSP

Identifikace součástek a informace k objednávání*
Uhlíková ocel pokovená zinkem

Seznam dílů Klíč	Velikost	Popis	Posun in³	Posun cm³	Těsnění Buna-N Číslo dílu	Těsnění Buna-N s kolíkem ind. cyklů (pravostranný) Číslo dílu
1		Ventilové bloky				
	5T	Dvojitý vývod 0,005	0,005	0,082	106-100-175	
	5S	Jednoduchý vývod 0,005	0,010	0,164	106-100-015	
	10T	Dvojitý vývod 0,010	0,010	0,164	106-100-185	
	10S	Jednoduchý vývod 0,010	0,020	0,328	106-100-025	
	15T	Dvojitý vývod 0,015	0,015	0,246	106-100-195	
	15S	Jednoduchý vývod0,015	0,030	0,492	106-100-035	
	20T	Dvojitý vývod0,020	0,020	0,328	106-100-205	106-100-935
	20S	Jednoduchý vývod0,020	0,040	0,656	106-100-045	106-100-735
	25T	Dvojitý vývod0,025	0,025	0,410	106-100-215	106-100-945
	25S	Jednoduchý vývod0,025	0,050	0,820	106-100-055	106-100-745
	30T	Dvojitý vývod0,030	0,030	0,492	106-100-225	106-100-955
	30S	Jednoduchý vývod0,030	0,060	0,983	106-100-065	106-100-755
	35T	Dvojitý vývod0,035	0,035	0,574	106-100-235	106-100-965
	35S	Jednoduchý vývod0,035	0,070	1,148	106-100-075	106-100-765
	40T	Dvojitý vývod0,040	0,040	0,656	106-100-245	106-100-975
	40S	Jednoduchý vývod0,040	0,080	1,311	106-100-085	106-100-775

Seznam dílů Klíč	Popis	1/8–27“ NPSF Číslo dílu	7/16–20“ SAE Číslo dílu	1/8–28“ BSPP Číslo dílu
2	Základní deska	527-000-311	527-003-550	527-003-140

Seznam dílů Klíč	Popis	1/8-27“ NPSF Číslo dílu	7/16-20“ SAE Číslo dílu	1/8-28“ BSPP Číslo dílu
3	Přívod	527-001-800	527-003-540	527-003-130
	Přívod s výpustí	527-000-321	527-000-325	————
4	Koncový blok	527-001-900	527-001-900	527-001-900
†	Koncovka (SPP)	510-770-332	510-770-332	510-770-332
5	Deska crossportu			
	Pravostranná	527-005-320	527-005-320	527-005-320
	Levostranná	527-005-330	527-005-330	527-005-330
	Oboustranná	527-005-340	527-005-340	527-005-340
6	Vyrovnávací deska	527-005-350	527-005-350	527-005-350
7	Obtokový blok	106-000-010	106-000-010	106-000-010

Poznámka: Uvedená čísla dílů se vztahují na standardní provedení z pokovené oceli s těsněním Buna-N. Máte-li zájem o těsnění Viton nebo součástky z nerezové oceli, kontaktujte Lubriquip. Ventilové bloky s kolíkem indikátoru cyklu jsou ve standardu pravostranné, lze je vyrobit jako levostranné. Potřebujete-li informace o součástkách vyžadujících jinou než zde uvedenou řadu připojovacích závitů, kontaktujte továrnu.
† Koncový blok (SPP) se dodává s uzátkovaným otvorem pro ruční maznici 1/8–27“ NPS. Ruční maznici 412-700-490 objednávejte samostatně.
** Přívod s vratným mechanismem má otvory 3/8“ NPSF nebo 3/8“ BSPP.
++ Port dle ISO 1179

Seznam dílů Klíč	Popis	Číslo dílu
8 (zapotřebí 3)	Sestava táhla a matice	————
	3blokový	527-001-930
	4blokový	527-001-940
	5blokový	527-001-950
	6blokový	527-001-960
	7blokový	527-001-970
	8blokový	527-001-980
9	Matice táhla	410-440-010
10	Montážní šroub ventilového bloku	419-140-070
11	Uzavírací zátka pístu	527-000-232
12	Uzavírací „O“ kroužek pístu	422-210-040
13	Zátka indikačního portu	527-300-840
14	„O“ kroužek zátky indikačního portu	422-210-030
15	„O“ kroužky Buna-N MSP	422-010-060
	„O“ kroužky Viton (tvrdosti 70 Sh) MSP	527-000-810
16	Montáž ventilového bloku	
	Šroub pro crossport/vyrovnávací destičku	419-140-080
17	Kulička pro regulaci přívodu	401-030-020
18	Pružina pro regulaci přívodu	527-001-910

SPECIÁLNÍ PŘÍVODY

Popis	Stav ventilu	1/4-18 NPSF Číslo dílu	9/16-18 SAE Číslo dílu	1/4 BSPP Číslo dílu
Nulový únik, 115 VAC, 3kolíkový Brad Harrison Konektor	N.C.	527-004-320	527-005-200	————
Náhradní cívka	——	492-120-149	492-120-149	492-120-149
Nulový únik, 24 VDC, 3kolíkový Brad Harrison Konektor	N.C.	527-004-870	527-005-180	463-920-720
Náhradní cívka	——	492-120-154	492-420-154	492-120-154
Nulový únik, bez cívky	——	————	————	527-004-770
Objednávejte samostatně Záklopka/uzávěr, 115 VAC, 3kolíkový Brad Harrison	N.O.	527-003-660	527-004-790	————
Konektor	N.C.	527-003-670	527-004-800	————
Náhradní cívka	——	492-120-128	492-120-128	492-120-128
Záklopka/uzávěr, 24 VDC, 3kolíkový Brad Harrison	N.O.	527-003-680	527-005-780	527-007-090 ++
Konektor	N.C.	527-003-690	527-005-785	527-007-100 ++
Náhradní elektromagnet	——	492-120-130	492-120-130	492-120-130
Záklopka/uzávěr Pneumatický ovladač	——	527-003-730	————	————
Nezávislý potrubní rozvod pro nulový únik a záklopka/uzávěr	——	527-004-360	527-005-400	————
Přívod s vratným mechanismem	——	527-002-740 **	527-005-370	527-004-100 **
Záklopka/uzávěr 110 VAC/50 Hz	N.O.	527-004-090	————	————
Konektor Hirschmann	N.C.	527-004-310	————	————
Náhradní cívka	——	492-120-137	492-120-137	492-120-137
Záklopka/uzávěr 220 VAC/60 Hz	N.O.	527-003-260 *	————	————
Konektor Hirschmann	N.C.	527-003-270 *	————	————
Náhradní cívka	——	492-120-131	492-120-131	492-120-131

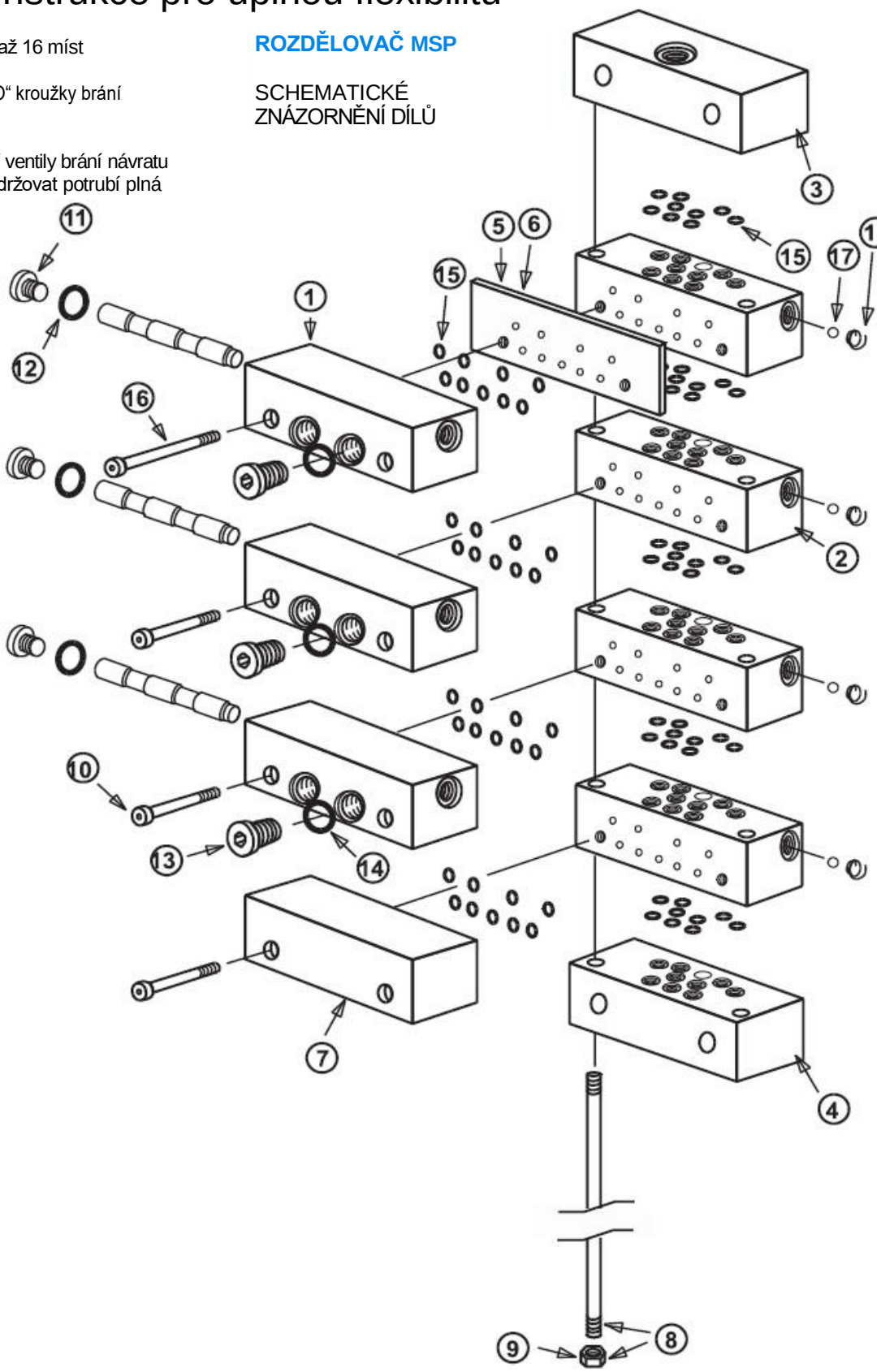
N.O. = normálně otevřeno, N.C. = normálně zavřeno

Modulární konstrukce pro úplnou flexibilitu

- Jeden ventil obsluhuje až 16 míst
- Všudypřítomné těsnicí „O“ kroužky brání jakýmkoli únikům
- Vestavěné regulační ventily brání návratu maziva a pomáhají udržovat potrubí plná

ROZDĚLOVAČ MSP

SCHEMATICKÉ ZNÁZORNĚNÍ DÍLŮ



Jak objednávat

INFORMACE K OBJEDNÁVÁNÍ

ŘADY PLNIČKY
MSP – standardní průmyslová na 3 500 psi (24 100 kPa)
MSV – standardní průmyslová na 3 500 psi (24 100 kPa) (těsnění Viton)

TYPY PŘÍVODNÍCH/VÝVODNÍCH OTVORŮ
SAE – těsnicí „O“ kroužek rovného závitu
NPT – závit potrubí NPSF
BSP – těsnicí „O“ kroužek britského paralelního potrubí (ISO 1179)
MET – těsnicí „O“ kroužek metrického závitu (ISO 6149)

VOLITELNÉ PŘÍVODNÍ BLOKY
MS – přívod rozdělovače MS
MH – přívod rozdělovače s vypouštěcími šrouby
SH – rozdělovač MS se záklopkou/uzávěrem (115 VAC) **SD** – rozdělovač MS se záklopkou/uzávěrem (24 VAC) **RV** – vratný mechanismus
ZL – uzávěr pro nulový únik (115 VAC)
ZF – uzávěr pro nulový únik (24 VAC)

(1) **VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ ROZDĚLOVAČE**
(2) **P** – sada indikátorů výkonu do všech funkčních vývodů
(3) **B** – sada indikátorů výkonu a regulačních ventilů do všech funkčních vývodů
C – externí regulační ventily do všech funkčních vývodů
E – koncový blok SPP s otvorem pro zásuvným 1/8–27“ NPSF závit pro ruční mazničku (č. dílu 510-770-332)

POČET BLOKŮ

3 – tři
4 – čtyři
5 – pět
6 – šest
7 – sedm
8 – osm

OBJEMOVÝ PRŮTOK VENTILOVÝ BLOK MS
BP – obtok
05 – 0,005 kub. palců (0,082 cm^3)
10 – 0,010 kub. palců (0,164 cm^3)
15 – 0,015 kub. palců (0,246 cm^3)
20 – 0,020 kub. palců (0,328 cm^3)
25 – 0,025 kub. palců (0,410 cm^3)
30 – 0,030 kub. palců (0,492 cm^3)
35 –0,035 kub. palců (0,574 cm^3)
40 – 0,040 kub. palců (0,656 cm^3)

TYPY VENTILOVÝCH BLOKŮ
T – dvojitý ventil
S – pravostranný vývod jednoduchého ventilu
L – levostranný vývod jednoduchého ventilu
B – dvojitý ventil s kolíkem indikátoru cyklu vpravo
C – jednoduchý ventil s kolíkem indikátoru cyklu vpravo – pravostranný vývod
D – jednoduchý ventil s kolíkem indikátoru cyklu vpravo – levostranný vývod
H – dvojitý ventil s kolíkem indikátoru cyklu vlevo
J – jednoduchý ventil s kolíkem indikátoru cyklu vlevo – pravostranný vývod
K – jednoduchý ventil s kolíkem indikátoru cyklu vlevo – levostranný vývod

(1) **VARIANTY CROSSPORTŮ**
CR – pravá strana
CL – levá strana
CB – obě strany

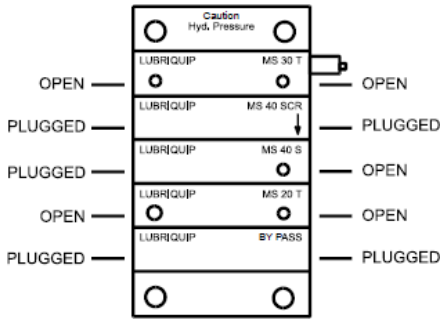
POZNÁMKY:
(1) Není-li potřeba, můžete vynechat.
(2) Uveďte číslo dílu nebo typ a jmenovitý tlak, které chcete dodat.
(3) Uveďte číslo dílu nebo typ, napětí nebo druh konektoru, které chcete dodat.

POZNÁMKY

1. Pravá/levá strana se určuje při pohledu na přední část sestavy rozdělovacího ventilu (který je umístěn na rovném povrchu s přívodem ve vrchní části).
2. Ventily se uvádějí popořadě počínaje přívodním blokem.
3. Je-li ventil opatřen vnějším spojením (crossportem), je jeho vývod zazátkován a výstup je odkloněn k dalšímu ventilu, daleko od přívodu.
4. Poslední ventil v sestavě rozdělovače, nejvzdálenější od přívodu, nelze opatřit vnějším spojením (crossportem).
5. Jednoduchý ventil lze opatřit vnějším spojením (crossportem) pouze na jedné straně.
6. Jedná-li se o jednoduchý ventil, lze použít pouze vývod v jeho základní desce, druhý vývod se musí uzavřít zátkou.
7. Kolíky indikátoru cyklu jsou k dispozici pouze pro ventily MS (20, 25, 30, 35 a 40).
8. Všechny sestavy rozdělovacích ventilů mají minimálně 3 pracovní ventily.
9. Obtokový blok nelze dodat k rozdělovacímu ventilu se 3 základními deskami. Obtokový blok není pracovním ventilem.
10. Rozdělovací systémy by se měly omezit pouze na první a druhou fázi. Třetí fáze se nedoporučuje. Další informace o konstrukci systémů naleznete **v bulletinu Trabon 20101, 20105 a 20115**.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

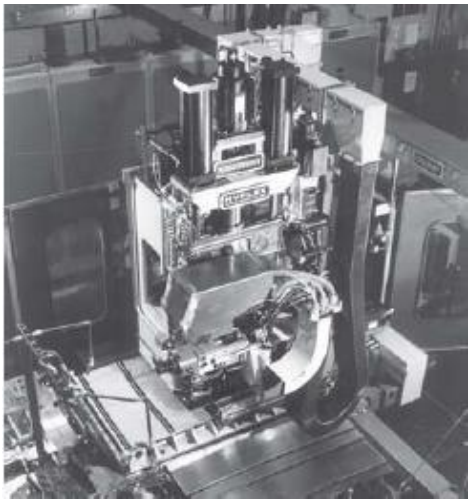
Sestava 5blokového rozdělovače MSP, standardní těsnění, otvory SAE a indikátory výkonu v každém pracovním vývodu.
Součástí je:
1 – Dvojitý ventil s kol.indikací cyklu na pravé straně 0,030 1 – Jednoduchý ventil – crossport na pravé straně 0,040
1 – Jednoduchý ventil – vývod na pravé straně 0,040 1 – Dvojitý ventil 0,020
1 – Obtokový blok
Objednací kód –MSP-SAE-MS-P-5-30B-40SCR-40S-20T-BP



OPEN = OTEVŘENO; PLUGGED = UZAVŘENO ZÁTKOU; Caution – Hyd. Pressure = Pozor – Hydrostatický tlak

LUBRIQUIP® přenesla technologii automatického mazání do světa, který řeší skutečné potřeby, včetně těch vašich!

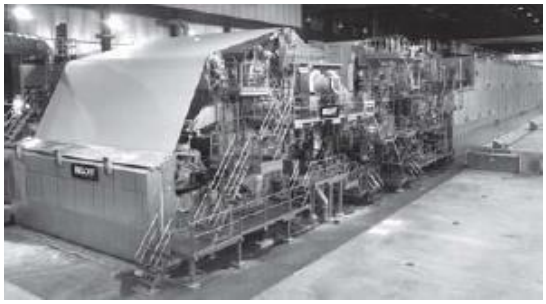
Systémy Lubriquip vyžadují minimum péče. Jediné, co je třeba v rámci běžné údržby dělat, je doplňovat nádrž a provádět pravidelné kontroly.



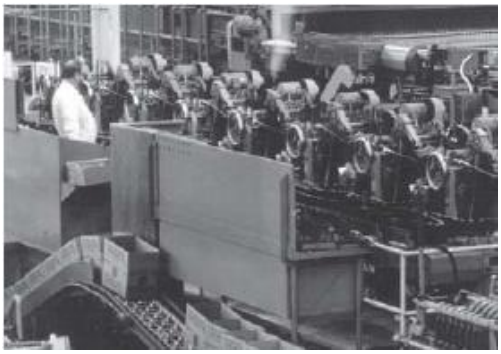
Automatizované systémy zlepšují bezpečnost. Technici údržby nemusí mazat nebezpečná soustrojí. Pracovníci obsluhy nejsou vystaveni účinkům oleje a maziv na zařízení a podlaze.

Dávkování maziva do strojů v pohybu je často lepší než statické mazání. Olej a tuk jsou tlačeny do oblasti, kde dochází k opotřebení a promazávají zasažená místa.

Přesné dávkování maziva systému Lubriquip redukuje ztráty z odpadních maziv, kontaminaci produktů a hromadění tepla z nadměrného viskózního namáhání.



Automatizované systémy Lubriquip dodávají mazivo do klíčových mechanismů, prodlužují tak životnost zařízení a redukují prostoje.



Rázy, vibrace a jiné necitlivé operace se díky automatickým mazacím systémům redukují. To minimalizuje riziko poškození zařízení, produktů a újmy personálu.

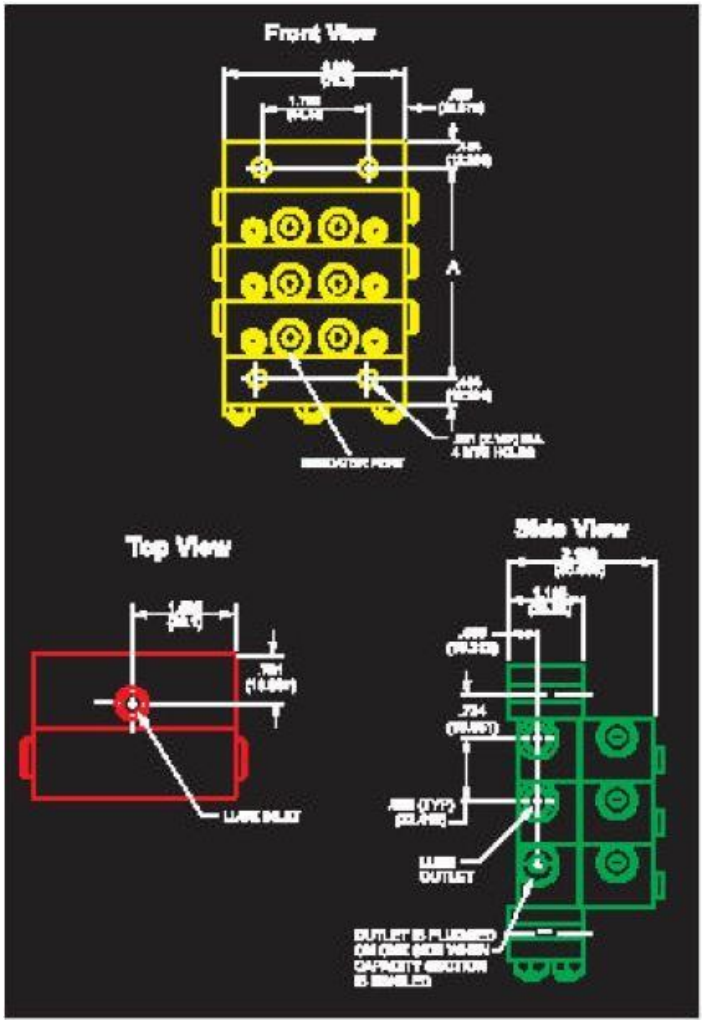
Všechny systémy Lubriquip jsou zkonstruovány k použití na strojních zařízeních, která se musí promazávat. Dokážeme vám navíc dodat takové mazivo, které bude vyhovovat potřebám vašeho systému.

Řešení máte na dosah ruky

Léta, kdy vyvíjíme inovativní technologie mazání, a k tomu celosvětová síť více než 100 distributorů znamenají, že součástky, které potřebujete, jsou právě teď na skladě. Skladové zásoby vyzkoušených součástek umožňují distributorům a továrním technikům navrhnout a zkonstruovat takový systém, který bude uzpůsoben individuálním potřebám s využitím úsporných, okamžitě dostupných dílů.

LUBRIQUIP PŘEDSTAVUJE APLIKOVANOU TECHNOLOGII, NOVOU I MODERNIZOVANOU

Ať už zvažujete pořízení nového zařízení nebo modernizaci stávajícího systému, můžete počítat s Lubriquipem jako aplikovanou mazací technologií, která dokáže uspokojit vaše potřeby, s minimálními komplikacemi a investicí. Kontaktujte naši jedinečnou zákaznickou podporu, která pro vás rychle navrhne efektivní design, zajistí instalaci a údržbu a pomůže vyřešit problémy, nebo zjistěte název svého nejbližšího továrnou proškoleného distributora, který pracuje s celým sortimentem.



Front View = Pohled zpředu; Top View = Pohled shora; Side View = Pohled ze strany